

LOCTITE[®] AA 3922[™]

Conocido como LOCTITE[®] 3922[™]
Septiembre 2020

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

LOCTITE[®] AA 3922[™] presenta las siguientes características:

Tecnología	Acrílico
Tipo de química	Acrílico UV
Aspecto (sin curar)	Líquido de transparente a turbio ^{LMS}
Fluorescencia	Positivo bajo luz UV ^{LMS}
Componentes	Monocomponente - Sin mezclado
Viscosidad	Baja
Curado	Ultravioleta (UV)/ Luz Visible
Beneficios	Alta velocidad de curado en producción
Aplicación	Unión

LOCTITE[®] AA 3922[™] es adecuado para una amplia variedad de aplicaciones que requieran un curado rápido, flexibilidad, alta adhesión y resistencia al autoclave. LOCTITE[®] AA 3922[™] cura en cuestión de segundos al exponerlo a la luz en la longitud de onda e intensidad adecuada, consiguiendo una excelente adhesión al vidrio, plástico y metal. La capacidad de fluorescencia del producto bajo luz negra, facilita la revisión de los montajes unidos y la detección de presencia del adhesivo. LOCTITE[®] AA 3922[™] ha sido específicamente diseñado para la unión de cánulas de acero inoxidable a su alojamiento en jeringas, bisturís en ensamblajes de agujas. Adecuado para uso en el montaje de **instrumentos médicos desechables**.

ISO-10993

LOCTITE[®] AA 3922[™] ha sido probado de acuerdo con los protocolos de prueba de Henkel basados en las norma de biocompatibilidad ISO 10993, como medio para ayudar en la selección de productos para su uso en la industria de dispositivos médicos.

PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL SIN CURAR

Peso específico a 25 °C 1,04

Punto de inflamabilidad: consultar la Ficha de Datos de Seguridad

Viscosidad, Cono-Placa, mPa·s (cP):

T^a: 25 °C, Velocidad de Deformación: 1.000 s⁻¹ 150 a 450^{LMS}

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS DE CURADO

Tiempo de fijación

Se define como el tiempo hasta desarrollar una resistencia a cortadura de 0,1 N/mm².

Tiempo de Fijación UV, Vidrio, segundos:

Luz negra, fuente de luz Zeta[®] 7500 :
6 mW/cm² @ 365 nm ≤10^{LMS}

Tiempo de superficie seca al tacto

El tiempo de tacto seco es el tiempo necesario para alcanzar dicho cometido

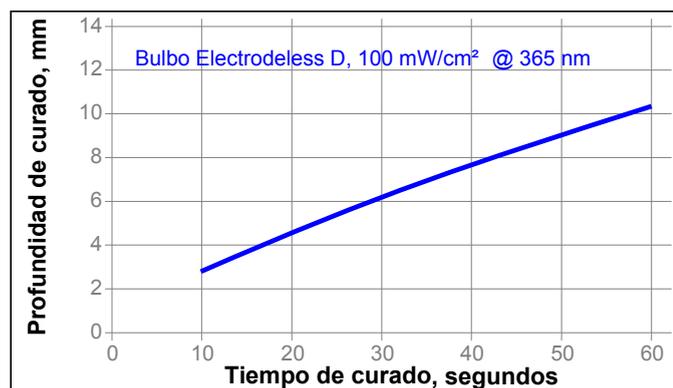
Tiempo de Superficie Seca al Tacto, segundos:

Sistema sin electrodos, Bulbo H:
30 mW/cm² medido @ 365 nm, >60

Bulbo D, sin electrodos:
100 mW/cm² @ 365 nm >60

Profundidad de curado

El siguiente gráfico muestra el aumento de la profundidad de curado con el tiempo, a 100 mW/cm², medido en una muestra curada dentro de una boquilla de PTFE de 15 mm de diámetro.



RESISTENCIA TÍPICA MEDIOAMBIENTAL**PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL CURADO**

Curado @ 100 mW/cm² medido @ 365 nm, durante 30 segundos
Fuente de luz sin electrodos D

Propiedades físicas:

Coefficiente de dilatación térmica,
ISO 11359-2, K⁻¹:

Pre Tg 114×10⁻⁶
Post Tg 245×10⁻⁶

Temperatura de Transición Vítrea , ISO 11359-2, 75 °C

Absorción de agua, ISO 62, %:

2 horas en agua @ 100 °C 7,2
7 días en agua @ 22 °C 14,2

Contracción lineal, %

2,0

Dureza shore, ISO 868, Durómetro D

66

Elongación, a rotura, ISO 527, %

135

Resistencia a tracción, ISO 527

N/mm² 18

(psi) (2.600)

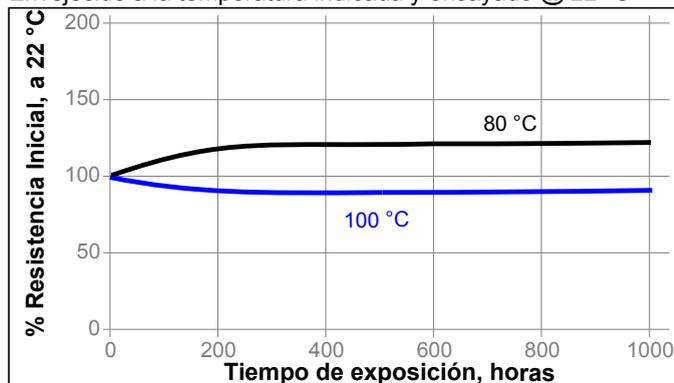
Módulo a tracción , ISO 527

N/mm² 630

(psi) (92.000)

Envejecimiento Térmico

Envejecido a la temperatura indicada y ensayado @ 22 °C

**Resistencia a Productos Químicos/Disolventes**

Envejecido en las condiciones indicadas y ensayado a 22 °C.

Medio Operativo	°C	% de resistencia inicial			
		24 h	100 h	500 h	1000 h
95 % Humedad relativa	40	-----	130	75	65
Inmersión en agua	22	-----	135	100	95
Isopropanol	22	125	-----	-----	-----
Heptano	22	140	-----	-----	-----

COMPORTAMIENTO DEL MATERIAL CURADO**Propiedades del adhesivo**

Curado @ 1.000 mW/cm² medido @ 365 nm, durante 10 segundos utilizando una fuente de luz Electrodeless D
Resistencia de la Aguja a Tracción, N (lb)

Cánula	Cánula	Calibre 22	Calibre
27:			
ABS		245 (55)	85 (19)
Acrílico		240 (54)	85 (19)
Policarbonato		205 (46)	60 (14)
Polietileno		50 (11)	20 (5)
Polietileno (tratado con plasma)		180 (41)	75 (17)
Polipropileno		75 (17)	20 (5)
Polipropileno (tratado con plasma)		220 (50)	95 (21)
Poliestireno		180 (41)	65 (15)
Poliuretano		155 (35)	80 (18)

Curado @ 100 mW/cm² medido @ 365 nm, durante 30 segundos por lado

Resistencia a cortadura en bloque, ISO 13445:

	N/mm ²	(psi)
Acrílico a Vidrio	4,5	(650)
Acrílico a Acrílico	7,0	(1.000)
Componente epoxi-fibra de vidrio G-10 a Vidrio	12,5	(1.800)
Nylon a Vidrio	4,0	(600)
Polibutilentereftalato a Vidrio	7,0	(1.000)
Policarbonato a Policarbonato	23,5	(3.400)
PVC a Vidrio	5,5	(800)
Aluminio (granallado) a Vidrio	14,5	(2.100)
Acero (granallado) a Vidrio	15,0	(2.200)

Estabilidad Térmica de los Montajes de Agujas

Envejecido @ 60°C y ensayado @ 22 °C

Resistencia de la Aguja a Tracción, % de resistencia inicial

	4 semanas	8 semanas:
Policarbonato:		
Cánula Calibre 22	85	85
Cánula Calibre 27	180	200
Polipropileno (tratado con plasma):		
Cánula Calibre 22	60	65
Cánula Calibre 27	145	150
Poliestireno:		
Cánula Calibre 22	105	105
Cánula Calibre 27	160	165

Resistencia a la Esterilización de los Montajes de Agujas

Esterilizado según se indica y ensayado @ 22 °C

Resistencia de la Aguja a Tracción, % de resistencia inicial:

	Gamma 30kGy	ETO 1 Ciclo	Autoclave 1 Ciclo	Autoclave 5 Ciclos
Policarbonato:				
Cánula Calibre 22	90	110	80	80
Cánula Calibre 27	195	200	130	120
Polipropileno (tratado con plasma):				
Cánula Calibre 22	80	85	125	120
Cánula Calibre 27	145	150	145	140
Poliestireno:				
Cánula Calibre 22	105	115	----	----
Cánula Calibre 27	175	165	----	----

INFORMACIÓN GENERAL

Este producto no está recomendado para uso con oxígeno puro y/o sistemas ricos en oxígeno, y no se debe elegir como sellador de cloro u otros oxidantes fuertes.

Para información sobre seguridad en la manipulación de este producto, consultar la Ficha de Datos de Seguridad.

Modo de empleo

1. Este producto es sensible a la luz; la exposición a la luz solar, luz UV e iluminación artificial, debe minimizarse durante el almacenamiento y la manipulación.
2. El producto debe aplicarse mediante dosificadores con tubos de alimentación negros.
3. Para un mejor comportamiento, las superficies a unir deben estar limpias y sin grasa.
4. La velocidad de curado depende de la intensidad de la lámpara, distancia desde la fuente de luz, profundidad de curado necesaria u holgura de la unión y transmisión luminosa del sustrato a través del cual debe pasar la radiación.
5. Se deberá proveer de refrigeración a los sustratos sensibles a la temperatura, tales como los termoplásticos.
6. Se recomienda realizar ensayos previos de compatibilidad en termoplásticos para descartar la posibilidad de que el adhesivo líquido genere stresscracking o agrietamiento por tensión en el sustrato.
7. Los excesos de adhesivo sin curar se pueden eliminar con disolventes orgánicos (ej. acetona).
8. Permitir el enfriamiento de las uniones antes de someterlas a cargas operativas.

Especificaciones de los Productos LOCTITE (LMS)

De fecha diciembre-21, 2000. Se dispone de informes de ensayo para cada lote en particular, que incluyen las propiedades indicadas. A fin de ser usados por el cliente, los informes de ensayo LMS incluyen los parámetros de ensayo de control de calidad seleccionados, adecuados a las especificaciones. Asimismo, se realizan controles completos que aseguran la calidad y consistencia del producto. Determinados requisitos de especificaciones del cliente pueden coordinarse a través del departamento de calidad de Henkel.

Almacenamiento

Almacenar el producto en sus envases, cerrados y en lugar seco. La información sobre el almacenamiento puede estar indicada en el etiquetado del envase del producto.

Almacenamiento óptimo: 8 °C a 21 °C. El almacenamiento a temperatura inferior a 8 °C o superior a 28 °C puede afectar negativamente a las propiedades del producto. El material que se extraiga del envase puede resultar contaminado durante su uso. No retornar el producto sobrante al envase original. Henkel Corporation no puede asumir ninguna responsabilidad por el producto que haya sido contaminado o almacenado en otras condiciones distintas a las previamente indicadas. Si se necesita información adicional, por favor contactar con el Departamento Técnico o su Representante local.

Conversiones

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25,4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} / 25,4 = \text{"}$
 $\mu\text{m} / 25,4 = \text{mil}$
 $\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$
 $\text{N/mm} \times 5,71 = \text{lb/"}$
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{"}$
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0,142 = \text{oz}\cdot\text{"}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

Exoneración de responsabilidad**Nota:**

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de

elaboración de esta HDT. El producto puede tener una gran variedad de aplicaciones y diferentes condiciones de trabajo y aplicación de acuerdo con el medio en que se encuentre, las cuales se encuentran fuera de nuestro control. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto.

Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

En el caso de que los productos sean suministrados por Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS y Henkel France SA tengan en cuenta también lo siguiente:

En el caso de que a pesar de ello Henkel fuera considerada responsable en virtud de cualquier fundamento jurídico, la responsabilidad de Henkel en ningún caso superará el importe de la entrega correspondiente.

En el caso de que los productos sean suministrados por Henkel Colombiana, S.A.S., será de aplicación el siguiente descargo de responsabilidad:

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto. Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

En el caso de que los productos sean suministrados por Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., o Henkel Canada Corporation, será de aplicación el siguiente descargo de responsabilidad:

Los datos aquí contenidos se facilitan solo para información, y se consideran fiables. No se pueden asumir responsabilidades de los resultados obtenidos por otros sobre cuyos métodos no se tiene control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de los métodos de producción aquí mencionados para sus propios fines, y adoptar las precauciones que sean recomendables para proteger a toda persona o propiedad de los riesgos que pueda entrañar la manipulación y utilización de los productos. A la vista de lo anterior, Henkel Corporation declina específicamente todas las garantías explícitas o implícitas, incluyendo garantías de comercialización o instalación para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de productos de Henkel Corporation. Henkel Corporation declina específicamente cualquier responsabilidad por daños de cualquier tipo, incidentales o derivados como consecuencia del uso de los productos, incluyendo la pérdida de ganancias. La exposición aquí ofrecida sobre procesos o composiciones, no debe interpretarse como una afirmación de que estos estén libres de patentes que obran en poder de otras firmas, o que son licencias de Henkel Corporation, que pueden cubrir dichos procesos o composiciones. Se recomienda a cada posible usuario que pruebe la aplicación propuesta antes de su utilización habitual, empleando estos datos como guía. Este producto puede estar cubierto por una o varias patentes estadounidenses o de otras nacionalidades, o por solicitudes.

Uso de la Marca Registrada

A no ser que se indique lo contrario, todas las marcas registradas de este documento son marcas de Henkel Corporation en EE.UU. y en cualquier otro lugar. © indica una marca registrada en la Oficina de Patentes y Marcas de EE.UU.

Referencia 1.2