sinex®

MMA

SINEX **i-150 E**

Ref. 10461

El modelo SINEX i-150 E es un equipo dentro del segmento *Inverter Mini* de soldadura de electrodos revestidos y TIG que proporciona una relación peso-prestaciones inigualable. Además, a un precio extremadamente competitivo.

- Facilidad de uso gracias a la tecnología *Inverter* suministrando corriente continua DC.
- Mínimo consumo gracias a su alta eficiencia energética.
- Conectable a generadores con un amplio rango de voltajes de utilización.
- Equipado con los dispositivos *Arc-Force* y *Hot-Start*.
- Posibilidad de soldadura TIG.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

			I_2		X% normal	EN60974-1			Uo			Elect./H					Technologies				
	50/60Hz	A	MMA (A)	TIG (A)	% 20ºC	% 40ºC	I 60%	I 100%	V	Kg	mm	2.0	2.5	3.2	4.0	Kva	TIG Lift	Hot Start	Arc Force	Digital	VRD
SINEX i-150 E	230V-1ph	16A	10-150	10-150	100%	40%	100A	80A	62V	2.1	210x100x137	CONT.	CONT.	CONT.		4,5	o	o	o	o	o

ACCESORIOS

Ref. 06024

TIG SR-17V D10/25
(ø 1,6 mm)

Ref. 56246

R25 AR/CO2

SINEX i-160 E Ref. 10462
SINEX i-200 E Ref. 10463

MMA

Los modelos SINEX i-160 E y SINEX i-200 E son equipos de soldadura *Inverter* de electrodos revestidos y TIG. Aplican la nueva tecnología *Nanocrystaline*, consiguiendo una relación peso-prestaciones inigualable.

- Facilidad de uso gracias a la tecnología *Inverter* suministrando corriente continua DC.
- Mínimo consumo gracias a su alta eficiencia energética.
- Conectable a generadores con un amplio rango de voltajes de utilización.
- Equipados con los dispositivos *Arc-Force* y *Hot-Start*.
- Posibilidad de soldadura TIG.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

			I_2		X% normal	EN60974-1			Uo			Elect./H						Technologies			
	50/60Hz	A	MMA (A)	TIG (A)	% 20ºC	% 40ºC	I 60%	I 100%	V	Kg	mm	2.0	2.5	3.2	4.0	5.0	Kva	TIG Lift	Hot Start	Arc Force	Digital	VRD
SINEX i-160 E	230V-1ph	16A	20-160	20-160	60%	35%	130A	115A	50V	2,8	250x120x195	CONT.	CONT.	CONT.	10		4,5	o	o	o		
SINEX i-200 E	230V-1ph	32A	20-200	20-200	60%	40%	160A	135A	69V	4,3	320x120x195	CONT.	CONT.	CONT.	35		6,5	o	o	o	o	o

ACCESORIOS

Ref. 06024
TIG SR-17V D10/25
(ø 1,6 mm)

Ref. 06031
TIG SR-17V D35/50
(ø2 mm)

Ref. 56246
R25 AR/CO2

MMA

SINEX **i-200 PRO CEL**

Ref. 10464

El modelo SINEX i-200 PRO CEL es un equipo de soldadura *Inverter* de electrodos revestidos y TIG. Gracias a la tecnología *Arc-Sense* puede soldar cualquier tipo de electrodo, incluso aluminio.

- Tecnología *Inverter* de 200A al 60% de rendimiento. Gracias a su alta eficiencia, garantiza un mínimo consumo.
- Facilidad de uso gracias a la tecnología *Inverter* suministrando corriente continua DC.
- Conectable a generadores con un amplio rango de voltajes de utilización.
- TIG *Lift-Arc.*
- Equipado con los dispositivos *Arc-Force* y *Hot-Start.*
- Posibilidad soldadura TIG.
- Regulación digital.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

			I_2		X% normal	EN60974-1			Uo			Elect./H					Technologies				
	50/60Hz	A	MMA (A)	TIG (A)	% 20ºC	% 40ºC	I 60%	I 100%	V	Kg	mm	2.0	2.5	3.2	4.0	Kva	TIG Lift	Hot Start	Arc Force	Digital	VRD
SINEX i-200 PRO CEL	230V-1ph	32A	20-200	20-200	65%	40%	180A	150A	72V	6	370x166x280	CONT.	CONT.	CONT.	CONT.	4,5	o	o	o	o	o

ACCESORIOS

Ref. 06031

TIG SR-17V D35/50
(ø 2,0 mm)

Ref. 56246

R25 AR/CO2

SINEX T-220A PRO

Ref. 10465

El modelo SINEX T-220A PRO es la combinación perfecta entre precisión y potencia. Además, es uno de los mejores equipos para los profesionales más exigentes.

- Gran capacidad de trabajo bajo condiciones intensivas y ambientes exigentes.
- Nueva tecnología *Arc-Sense* que proporciona estabilidad y control de arco y permite soldar cualquier tipo de electrodo.
- Doble ventilación automática que actúa únicamente cuando el equipo lo precisa.
    - Posición *stand-by* cuando el equipo no se encuentra en funcionamiento.
    - Mínimo consumo gracias a su alta eficiencia energética.
    - Conectable a generadores con un amplio rango de voltajes de utilización.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

				I_2		EN60974-1 TIG 40ºC			EN60974-1 MMA 40ºC			Uo				Technologies		
		50/60Hz	A	TIG (A)	MMA (A)	% I max.	I 60%	I 100%	% I max.	I 60%	I 100%	V	Kg	mm	Kva	Pulsed -Arc	Tack	Digital
SINEX T-220A PRO	DC	230V-1ph	25A	10-220	10-200	50%	180A	140A	50%	180A	120A	68V	6.5	430x175x325	8,5	999Hz	o	o

ACCESORIOS

Ref. 06126

3m Cu25mm 35/50 ELE 200A

Ref. 56246

R25 AR/CO2

Ref. 06034

Pedal

Ref. 06029

TIG 4M SR-26 D35/50

Ref. 06700

TIG 8M SR-26 D35/50

Ref. 70608

Connector

Ref. 20027

Maletín XL

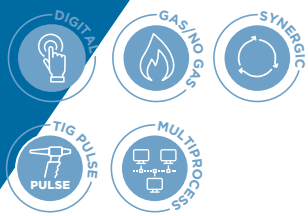
Ref. 10253

Carro UTS 400

MIG/MAG

SINEX **M-200**

Ref. 10466



El modelo SINEX M-200, junto al resto de equipos MIG/MAG, representa el paso definitivo a los equipos de soldadura de hilo multiproceso.

- Equipo multifunción capaz de soldar mediante los procesos MMA (electrodo), TIG *Lift-Arc* o MIG/MAG (Gas/No gas).
- Control sinérgico del proceso de soldadura con preselección del trabajo a realizar.
- Ideal para soldaduras con GAP (separación entre piezas).
- Posibilidad de ajuste por espesor de material (mm) o velocidad de hilo (m/min.), lectura permanente de tensión (Volt) e intensidad (Amp) y control del consumo del hilo utilizado, permitiendo así, calcular el costo de cada proceso.
- Tecnología *Crater Filling* regulable para un acabado del cordón de soldadura perfecto.
- Lectura en tiempo real de tensión (Volt) e intensidad (Amp) durante la soldadura. Al terminar, el equipo muestra el promedio de ambos parámetros.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

			I_2		Regu-lation	EN60974-1 40ºC			Uo	max				Ø mm					
	50/60Hz	A	MMA (A)	TIG (A)	A	% I max.	I 60%	I 100%	V	m/min	nº/roll	D200 (5kg)	D300 (15kg)	GAS	NO GAS	Included	Kg	mm	Kva
SINEX M-200	230V-1ph	25A	20-200	20-200	20-200	200@45%	170A	130A	74V	10		o	o	0,6-1,0	0,8-1,2	0,6-1,0	19	520x270x380	9

ACCESORIOS

Ref. 56031
MIG 3M SX-15

Ref. 55988
1,0-1,2mm 30*10mm AL
Ref. 56116
0,8-1,0mm 30*10mm TUB

Ref. 06126
3m Cu25mm 35-50 ELE 200A

Ref. 56032
MIG 4M SX-25

Ref. 56241
UTS 300

Ref. 56210
TIG AEROPROCESS ADAPT.
Ref. 06029
4M TIG SR-26 D35/50

Ref. 56052
MIG 3M SX-25 ALU

Ref. 10253
Carro UTS 400 XL

Ref. 56246
R25 AR/CO2

SINEX M-300 C Wi

Ref. 10467

- Máquina de hilo compacta multifunción capaz de soldar mediante los procesos MIG/MAG, TIG *Lift-Arc* y MMA.
- Control sinérgico del proceso de soldadura con preselección del trabajo a realizar.
- Ideal para soldaduras con GAP (separación entre piezas).
- Control de altura del arco para conseguir una soldadura libre de proyecciones.
- *Crater Filling* regulable para un acabado de cordón de soldadura perfecto.
    - Posibilidad de ajuste por espesor de material (mm) o velocidad de hilo (m/min.), lectura permanente de tensión (Volt) e intensidad (Amp) y control del consumo del hilo utilizado, permitiendo así, calcular el costo de cada proceso.

Incorpora un módulo de regulación Wi y una suscripción a la plataforma de gestión WaaS (**www.waaswelding.com**). Mediante una interfaz fácil e intuitiva se pueden seleccionar los procesos y se pueden ajustar, de forma precisa, todos los parámetros de la curva de soldadura para todos los materiales y gases.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

			Regulation	EN60974-1 40ºC			Uo	max				Ø mm			
	50/60Hz	A	MMA / TIG / MIGMAG	% I max.	I 60%	I 100%	V	m/min	nº/roll	D200 (5kg)	D300 (15kg)	GAS	Kva	Kg	mm
SINEX M-300 C Wi	400V-3ph	16A	10-320	320@45%	280A	250A	62V	18		o	o	0,8-1,2	15	36	920x270x640

ACCESORIOS

Ref. 56052 MIG 3m SX-25 Al
Ref. 56032 MIG 4m SX-52
Ref. 56077 MIG 3m SX-36 Al
Ref. 56033 MIG 4m SX-36
Ref. 68213 MIG 3m SX PULSE
Ref. 68034 MIG 4m SX PULSE

Ref. 56246
R25 AR/CO2

Ref. 56065 Sirga azul 4m 0.6-0.9mm
Ref. 56064 Sirga roja 4m 1-1.2mm
Ref. 56058 Sirga amarilla 4m 1.6mm
Ref. 06765 Sirga poliamida 1.0-1.2mm
Ref. 06722 Sirga poliamida 1.2-1.6mm

Ref. 06029 TIG 4m SR-26 D35/50

Ref. 56210 Adaptador TIG AEROPROCESS

Ref. 55606 Rodillo Di.10 De.30 0,6-0,8 Fe 2u
Ref. 55607 Rodillo Di.10 De.30 1,0-1,2 Fe 2u
Ref. 55608 Rodillo Di.10 De.30 1,2-1,6 Fe 2u
Ref. 55609 Rodillo Di.10 De.30 1,0-1,2 Al 2u
Ref. 55611 Rodillo Di.10 De.30 1,0-1,2 TU 2u
Ref. 55613 Rodillo Di.10 De.30 1,2-1,6 TU

Ref. 06114 Conj. 3m Cu 35mm 35-50 Masa 400A
Ref. 10199 Conj. 3m Cu 50mm 35-50 Masa 600A
Ref. 06704 Conj. 4m Cu 25mm 35-50 Porta elec. 200A
Ref. 10200 Conj. 4m Cu 35mm 35-50 Portaelec. 500A

MIG/MAG

SINEX M-400 DV Wi

Ref. 10481

- Equipo de soldar multiproceso MIG/MAG sinérgico con devanador portátil.
- Puede soldar mediante los procesos MIG/MAG, TIG *Lift-Arc* y MMA.
- Control sinérgico del proceso de soldadura con preselección del trabajo a realizar.
- Ideal para soldaduras con GAP (separación entre piezas).
- Control de altura del arco para conseguir una soldadura libre de proyecciones.
- *Crater Filling* regulable para un acabado de cordón de soldadura perfecto.
- Posibilidad de ajuste por espesor de material (mm) o velocidad de hilo (m/min.), lectura permanente de tensión (Volt) e intensidad (Amp) y control del consumo del hilo utilizado, permitiendo así, calcular el costo de cada proceso.

Incorpora un módulo de regulación Wi y una suscripción a la plataforma de gestión WaaS (**www.waaswelding.com**). Mediante una interfaz fácil e intuitiva se pueden seleccionar los procesos y se pueden ajustar, de forma precisa, todos los parámetros de la curva de soldadura para todos los materiales y gases.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

			Regulation	EN60974-1 40ºC			Uo	max				Ø mm			
	50/60Hz	A	MMA / TIG / MIGMAG	% I max.	I 60%	I 100%	V	m/min	nº/roll	D200 (5kg)	D300 (15kg)	GAS	Kva	Kg	mm
SINEX M-400 DV Wi	400V-3ph	20A	10-400	400@35%	320A	280A	62V	22		o	o	0,8-1,2	22	65	655x275x1005

ACCESORIOS

Ref. 56206
Kit ruedas AEROFEED

Ref. 73362
Conexión AEROFEED 1,7m x Cu 70mm²
Ref. 73363
Conexión AEROFEED 5m x Cu 70mm²
Ref. 73364
Conexión AEROFEED 10m x Cu 70mm²

Ref. 56077 MIG 3m SX-36 Al
Ref. 56033 MIG 4m SX-36
Ref. 68213 MIG 3m SX PULSE
Ref. 68034 MIG 4m SX PULSE

Ref. 56065 Sirga azul 4m 0.6-0.9mm
Ref. 56064 Sirga roja 4m 1-1.2mm
Ref. 56058 Sirga amarilla 4m 1.6mm
Ref. 06765 Sirga poliamida 1.0-1.2mm
Ref. 06722 Sirga poliamida 1.2-1.6mm

Ref. 55606 Rodillo Di.10 De.30 0,6-0,8 Fe 2u
Ref. 55607 Rodillo Di.10 De.30 1,0-1,2 Fe 2u
Ref. 55608 Rodillo Di.10 De.30 1,2-1,6 Fe 2u
Ref. 55609 Rodillo Di.10 De.30 1,0-1,2 Al 2u
Ref. 55611 Rodillo Di.10 De.30 1,0-1,2 TU 2u
Ref. 55613 Rodillo Di.10 De.30 1,2-1,6 TU

Ref. 56246
R25 AR/CO2

Ref. 06114 Conj. 3m Cu 35mm 35-50 Masa 400A
Ref. 10199 Conj. 3m Cu 50mm 35-50 Masa 600A
Ref. 06704 Conj. 4m Cu 25mm 35-50 Porta elec. 200A
Ref. 10200 Conj. 4m Cu 35mm 35-50 Portaelec. 500A

Ref. 06029
TIG 4m SR-26 D35/50

SINEX M-400 PULSE DVW Wi

Ref. 10468

- Equipo de soldar multiproceso MIG/MAG sinérgico con devanador portátil.
- Puede soldar mediante los procesos MIG/MAG, TIG *Lift-Arc* y MMA.
- Control sinérgico del proceso de soldadura con preselección del trabajo a realizar.
- Módulo de refrigeración líquida para antorchas.
- Ideal para soldaduras con GAP (separación entre piezas).
- Control de altura del arco para conseguir una soldadura libre de proyecciones.
- *Crater Filling* regulable para un acabado de cordón de soldadura perfecto.
    - Posibilidad de ajuste por espesor de material (mm) o velocidad de hilo (m/min.), lectura permanente de tensión (Volt) e intensidad (Amp) y control del consumo del hilo utilizado, permitiendo así, calcular el costo de cada proceso.

Incorpora un módulo de regulación Wi y una suscripción a la plataforma de gestión WaaS (**www.waaswelding.com**). Mediante una interfaz fácil e intuitiva se pueden seleccionar los procesos y se pueden ajustar, de forma precisa, todos los parámetros de la curva de soldadura para todos los materiales y gases.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

			Regulation	EN60974-1 40ºC			Uo	max				Ø mm			
	50/60Hz	A	MMA / TIG / MIGMAG	% I max.	I 60%	I 100%	V	m/min	nº/roll	D200 (5kg)	D300 (15kg)	GAS	Kva	Kg	mm
SINEX M-400 DV Wi	400V-3ph	26A	10-500	500@35%	430A	400A	62V	22		o	o	0,8-1,2	30	85	655x275x1290

ACCESORIOS

Ref. 56206
Kit ruedas AEROFEED

Ref. 73365
Conexión AEROFEED 1,7m x Cu 70mm²
Ref. 73366
Conexión AEROFEED 5m x Cu 70mm²
Ref. 73367
Conexión AEROFEED 10m x Cu 70mm²

Ref. 56078 MIG 3m SX-501 AGUA Al
Ref. 56075 MIG 4m SX-501 AGUA
Ref. 56239 MIG 3m SX PULSE W
Ref. 56240 MIG 4m SX PULSE W

Ref. 56065 Sirga azul 4m 0.6-0.9mm
Ref. 56064 Sirga roja 4m 1-1.2mm
Ref. 56058 Sirga amarilla 4m 1.6mm
Ref. 06765 Sirga poliamida 1.0-1.2mm
Ref. 06722 Sirga poliamida 1.2-1.6mm

Ref. 55606 Rodillo Di.10 De.30 0,6-0,8 Fe 2u
Ref. 55607 Rodillo Di.10 De.30 1,0-1,2 Fe 2u
Ref. 55608 Rodillo Di.10 De.30 1,2-1,6 Fe 2u
Ref. 55609 Rodillo Di.10 De.30 1,0-1,2 Al 2u
Ref. 55611 Rodillo Di.10 De.30 1,0-1,2 TU 2u
Ref. 55613 Rodillo Di.10 De.30 1,2-1,6 TU

Ref. 56246
R25 AR/CO2

Ref. 06114 Conj. 3m Cu 35mm 35-50 Masa 400A
Ref. 10199 Conj. 3m Cu 50mm 35-50 Masa 600A
Ref. 06704 Conj. 4m Cu 25mm 35-50 Porta elec. 200A
Ref. 10200 Conj. 4m Cu 35mm 35-50 Portaelec. 500A

Ref. 56076
TIG 4m SR-18W D35/50

Ref. 10214
Líquido refrigerante antorchas 5L

SINEX **VISION 05**

Ref. 10469

2 SENSORS

LIGHT WEIGHT

SINEX VISION 05 es una pantalla de soldadura electrónica de oscurecido totalmente automático.

Gracias a sus múltiples posibilidades de regulación, se adapta perfectamente a todo tipo de aplicaciones y procesos de soldadura.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	Área visión	Clase	Sensores	Oscurecimiento	Rango oscurecimiento	Sensibilidad	Modo amolado	TIEMPO REACCIÓN		Protección UV/IR	Tipo de energía
								Claro>Oscuro	Oscuro>Claro		
SINEX VISION 05	96x39 mm	1/1/1/2	2	Variable (exterior)	DIN 4/9-13	Variable	Si	1 / 25000s	0,1 - 1,0 s	DIN 16	Solar con pila CR2032 reemplazable

SINEX **VISION R-10 PRO**

Ref. 10470

TRUE COLOR — Permite ver colores reales a través del filtro

4 SENSORS — Máxima protección en cualquier posición

ERGONOMIC — Arnés con 4 puntos de apoyo

LOW TIG READY — Apta para todos los procesos y corrientes

LIGHT WEIGHT — Peso muy reducido

La pantalla electrónica de soldadura SINEX VISION 10 PRO es el máximo exponente de protección ocular para el soldador más exigente.

- Tecnología *TrueColor* con filtro protector ADF, que permite ver colores reales durante el proceso de soldadura, aumentando la claridad y dando una sensación de 3D real.
- 4 sensores que evitan las zonas oscuras y que el filtro se abra durante el proceso.
- Arnés ergonómico con 4 puntos de apoyo.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	Área visión	Clase	Sensores	Oscurecimiento	Rango oscurecimiento	Sensibilidad	Modo amolado	TIEMPO REACCIÓN		Protección UV/IR	Tipo de energía
								Claro>Oscuro	Oscuro>Claro		
SINEX VISION R-10 PRO	100x53 mm	1/1/1/2	4	Variable	DIN4 / 5-8 / 9-13	Ajustable (Interior)	Si	1 / 30000s	0,1 - 1,0 s	DIN 16	Solar con pila CR2032 reemplazable

Aside
Agrupación de Suministros Industriales de España, S.L.

ASIDE (Agrupación de Suministros Industriales de España, S.L.)

C. Capelamendi, 1 Pabellón 43
01013 Vitoria-Gasteiz / Álava /Araba (SPAIN)

Tel. (+34) 945 287 583

aside@aside.es

www.aside.es

Distribuidor